

Know-how. Qualität. Liefertreue.



**Firmengruppe Wolf**



# Die Firmengruppe Wolf

## Druckgusskompetenz in dritter Generation

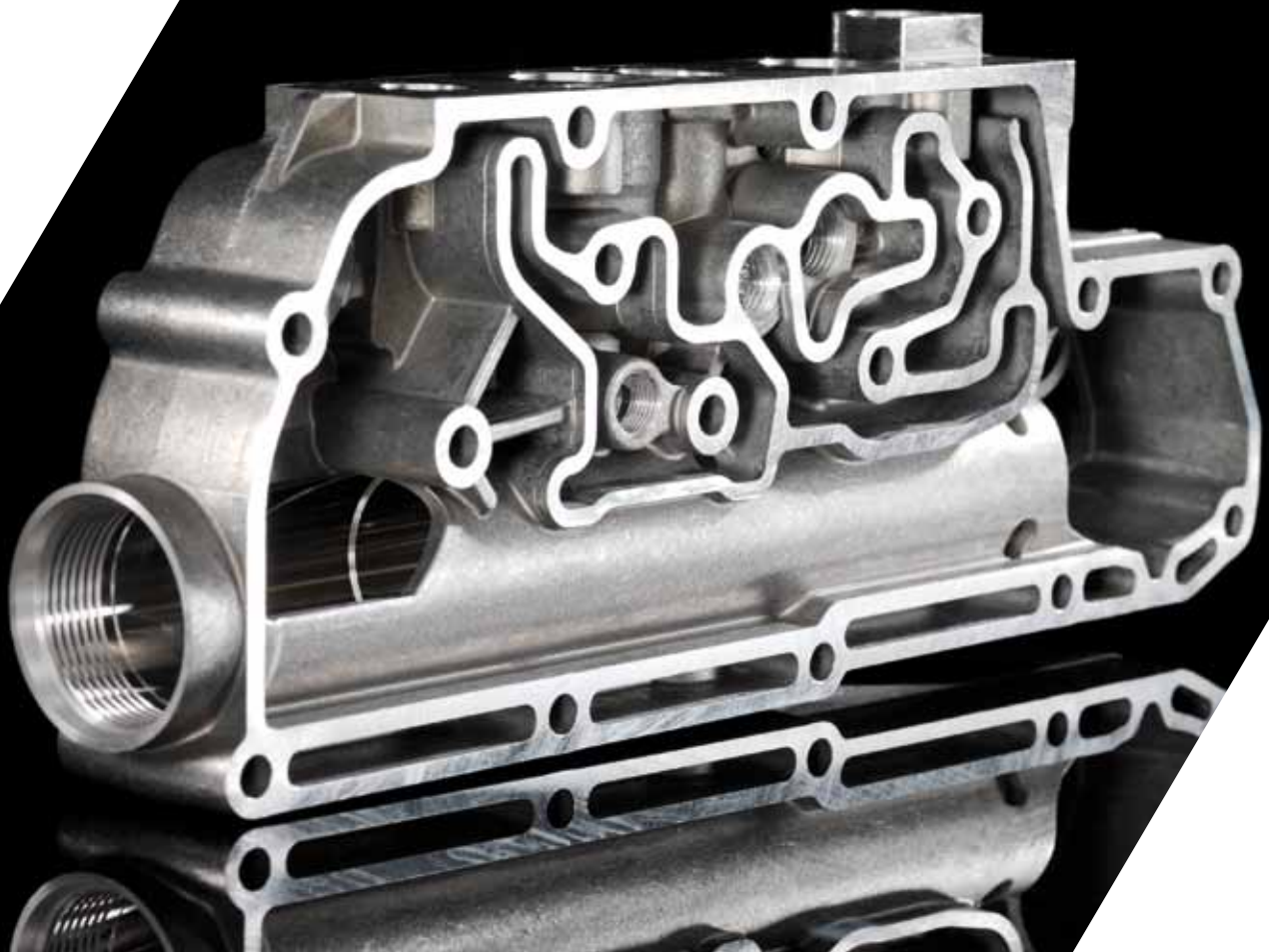
Das 1933 unter dem Namen „Elektro Wolf“ in Regensburg gegründete Familienunternehmen gelangte in der Nachkriegszeit eher zufällig zum Zink-Druckguss.

Dank der Hinzunahme von Aluminium entwickelte sich das Regensburger Druckgusswerk ab 1977 sehr schnell zu einer dynamisch florierenden Gießerei. Neben dem Aluminiumguss produziert die Firmengruppe Wolf heute noch zu ca. 5 Prozent Zink-Druckgussbauteile für die internationale Automobil- und Elektroindustrie. Gegenwärtig befindet sich das mittelständische Unternehmen schon in der dritten Generation zu 100 Prozent in Familienbesitz.

Mit hoher Eigenkapitalquote und einer gesunden Wachstumsrate der letzten Jahre ist das Unternehmen vorrangig auf Solidität und Langfristigkeit ausgelegt. Sowohl die Investitionen in Maschinen und Anlagen als auch die Finanzierung neuer Werke werden hauptsächlich aus dem Cashflow generiert. Damit können die laufenden Belastungen für die Firmengruppe minimiert werden. Vor allem das ausgewogene Produktspektrum aus den Bereichen Automotive und Nonautomotive sowie langjährige, aber dennoch unabhängige Kundenbindungen etablierten die Firmengruppe Wolf als einen zuverlässigen und krisensicheren Partner.

Die wirtschaftlichen Marktveränderungen der jüngsten Vergangenheit konnten so ohne größere Einschnitte aufgefangen werden. Das durch flache Hierarchien, schnelle Entscheidungen und eine hohe Flexibilität geprägte mittelständische Unternehmen kann somit auch zukünftig flexibel und stabil auf Marktschwankungen reagieren.

Mit einem Qualitätsmanagementsystem sowie den aktuellen Zertifizierungen nach ISO/TS 16949 und ISO 14001 erfüllt die Firmengruppe die weltweiten Standards der Automobil- und Elektroindustrie.



### Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Gründung 1933, seit der dritten Generation zu 100 Prozent in Familienbesitz**
- **Krisensicher durch breites Kundenspektrum und eine hohe Eigenkapitalquote**
- **Flexibilität durch flache Hierarchien und schnelle Entscheidungswege**
- **Erfüllung der weltweiten Standards der Automobil- und Elektroindustrie**





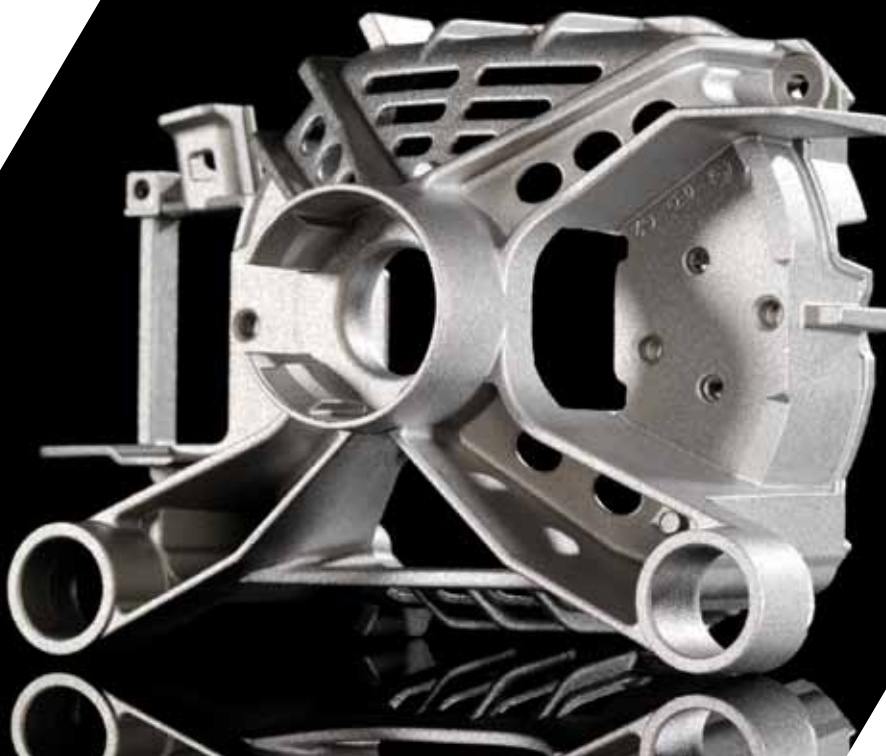
# Ein globales Familienunternehmen

Unsere weltweiten Standorte sind die Marktvorteile unserer Kunden

Im Regensburger Stammsitz werden die weltweiten Unternehmensentscheidungen der Firmengruppe Wolf getroffen und zentral koordiniert. Hier arbeitet neben den administrativen Bereichen des global agierenden Unternehmens auch die zentrale Entwicklungsabteilung der Firmengruppe.

Das im Westen der wachsenden mittelalterlichen Stadt gelegene Regensburger Druckgusswerk Wolf befindet sich heute in einem Wohngebiet. Im Zuge der Neuausrichtung des Unternehmens wird daher beabsichtigt, in den kommenden Jahren in ein Industriegebiet im Süden der Stadt zu ziehen, um dort eine hochmoderne Gießerei mit großen, vollautomatisierten Druckgusszellen ab 2.000 t Schließkraft zu errichten.

Ca. 250 km östlich von Budapest, am Rande des Tokajer Weingebietes und direkt an der Grenze zur Slowakei, betreibt die Firmengruppe Wolf in der Stadt Sátoraljaújhely ihr größtes Werk. Der ungarische Standort Prec-Cast gehört seit über 20 Jahren zum Unternehmen und etablierte sich durch die laufende EU-Erweiterung zu einem zentralen sowie stetig an Bedeutung gewinnenden Industriestandort in Osteuropa. Seit der Gründung 1989 wurde die dortige Niederlassung ständig durch neue, moderne Hallen und Anlagen erweitert.





Dank des unablässigen Innovationstransfers mit dem Regensburger Stammwerk entwickelte sich Prec-Cast kontinuierlich zu einem eigenständigen Produktionswerk. Gleichzeitig gilt der ungarische Standort als bedeutender Partner der osteuropäischen Automobil- und Elektroindustrie.

In der Nähe zur ungarischen Grenze soll in der Slowakei ein weiterer Standort der Firmengruppe Wolf entstehen. Dieser wird den bisherigen Standort Pre-Cast in Ungarn unterstützen und den neuesten technischen wie auch logistischen Anforderungen an eine moderne Gießerei entsprechen. Das in der Planung bereits abgeschlossene Bauvorhaben soll als Industriepark realisiert werden und zur Stärkung der wachsenden Region beitragen. Darüber hinaus kann Kunden, Zulieferfirmen, aber auch anderen Unternehmen die Möglichkeit zur Standortgründung in einer „Best-Price“-Region geboten werden.

Neben den europäischen Standorten wird die globale Stärke der Firmengruppe Wolf durch die Errichtung des chinesischen Standortes Prec-Cast Zhongshan ausgebaut. Das im Frühjahr 2010 fertiggestellte Produktionswerk befindet sich im Süden Chinas ca. 100 km südlich von Guangzhou.

Prec-Cast Zhongshan konnte als eine 100%-ige Tochter der Unternehmensgruppe gegründet werden. Dort werden verschiedene Gussteile sowohl als roh wie auch mechanisch bearbeitete Produkte für den chinesischen und internationalen Markt hergestellt.



## Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Stammsitz und Unternehmenszentrale in Regensburg**
- **Seit über 20 Jahren etabliertes Fertigungswerk in Ungarn mit modernen Anlagen**
- **Produktion in China seit 2010 für den asiatischen und internationalen Markt**
- **Industrieparkplanung in der Slowakei zu Stärkung der Marktposition in Osteuropa**
- **Mittelfristig geplanter Umzug in Regensburg und Neubau einer hochmodernen Gießerei**

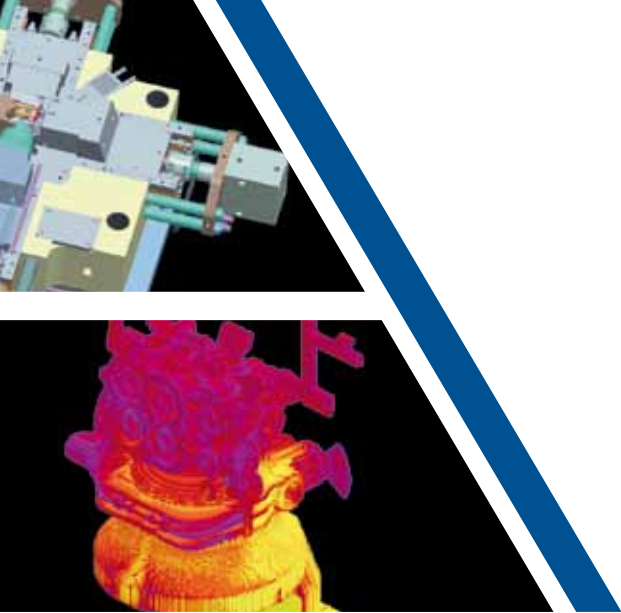
# Entwicklungspartner Firmengruppe Wolf

Grenzübergreifende Qualifikation für grenzenlose Innovation



Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Etablierter Entwicklungspartner der Automobil- und Elektroindustrie**
- **Qualifizierte Beratung im Zuge des Simultaneous Engineering**
- **Bereitstellung internationaler Projektteams für professionelle Projektabwicklung**
- **Schnelle und flexible kundenspezifische Lösungen**



In den letzten Jahren hat sich die Firmengruppe Wolf auch als Entwicklungspartner ihrer Kunden etabliert. Die in Regensburg befindliche Entwicklungsabteilung koordiniert nicht nur zentral die Entwicklungsprojekte der Firmengruppe, sondern leitet diese auch für ihre westeuropäischen Kunden. Unter Verwendung der CAD-Systeme Pro/Engineer und Unigraphics sowie mithilfe qualifizierter externer Partner können Produktdaten, FEM-Berechnungen, Erstarrungssimulationen und Werkzeugkonstruktionen schnellstmöglich erstellt werden.

Im Zuge von Simultaneous-Engineering-Projekten konnte die Firmengruppe Wolf bereits zahlreiche Bauteile von der Prototypenbaustufe bis zum Serieneinsatz in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden entwickeln. Auch die ungarische Entwicklungsabteilung ist für osteuropäische Kunden ein sehr geschätzter Partner.

Ständiger Innovationsaustausch mit Regensburg und die sehr enge Zusammenarbeit mit der ungarischen Gießereifakultät der Universität in Miskolc machen das Werk Prec-Cast einzigartig in dieser Region. Neben Erstarrungssimulationen im Zuge der Produktentwicklung wurden in den letzten Jahren vielfältige Optimierungsprojekte für Prozesse und Produktion in Zusammenarbeit mit der Universität durchgeführt. So erhalten Studenten aus Miskolc bei Prec-Cast die Möglichkeit, ihre Studien- und Diplomarbeiten durchzuführen. Im Gegenzug werden Prec-Cast-Mitarbeiter der Gießerei, der Konstruktion und des Werkzeugbaus an der Universität weitergebildet.

Die verschiedenen Entwicklungsabteilungen der Werke werden von kompetenten Projektteams unterstützt, die den Produktlebenslauf vom Prototypen bis weit nach SOP in die Serie hinein optimal betreuen. Darüber hinaus gehört die technische Beratung der Kunden ebenso zum Aufgabengebiet der Projektleiter wie ein sauberes Projekt- und Änderungsmanagement. Auch nach SOP werden die Produkte mit kontinuierlichen Verbesserungsmaßnahmen ständig weiterentwickelt, qualitativ betreut und nach wirtschaftlichen Aspekten optimiert.





An den Standorten Regensburg und Sátoraljaújhely verfügt die Firmengruppe Wolf über einen eigenen Werkzeugbau, der zur Flexibilität und Effektivität des Unternehmens beiträgt. Druckguss- und Entgratwerkzeuge sowie Vorrichtungen aller Art werden hier schnellstmöglich kundenspezifisch entwickelt und auf fortschrittlichen Anlagen erstellt. Auch Werkzeugadaptionen, die bei Übernahmeprojekten notwendig sind, können so kostengünstig und schnell realisiert werden, um eine Serienbelieferung nicht zu unterbrechen.

Besonders die letztjährigen Investitionen in hochmoderne Fünf-Achs-High-Speed-Fräszentren und Erodiermaschinen lassen den Werkzeugbau vor allem am Regensburger Stammsitz hochgradig effektiv und äußerst wirtschaftlich arbeiten. Die Firmengruppe Wolf hat somit nicht nur die Möglichkeit, den eigenen Werkzeugbedarf zu 100 Prozent zu decken, sondern kann das über Jahre gewonnene Know-how auch externen Kunden in Form von Werkzeugherstellungen anbieten.





# Der firmeneigene Werkzeugbau

Maßgeschneiderte und schnelle Lösungen für individuelle Ansprüche

Ein koordinierter Personalaustausch zwischen den Standorten in Deutschland und Ungarn ermöglicht eine konstante und werksübergreifende Weiterbildung der Spezialisten. Die nahtlose Kommunikation zwischen Entwicklungsabteilung, Gießerei und Werkzeugbau sorgt nicht nur für schnellste Werkzeugreparaturen und -optimierungen, sie trägt auch zum ständigen Verbesserungsprozess der Druckgusswerkzeuge bei. So können verschleißarme Formen mit hohen Standzeiten garantiert werden.



Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Eigener Werkzeugbau am deutschen und ungarischen Standort**
- **Schnellstmögliche Erstellungszeiten für Prototypen- und Serienwerkzeuge**
- **Ständiger Know-how-Austausch und -Zuwachs zwischen Abteilungen und Werken**
- **Herstellung verschleißarmer Druckgussformen mit hohen Standzeiten**
- **Bau von Druckguss- und Entgratwerkzeugen auch für externe Kunden**





## Die Druckgusskapazitäten der Firmengruppe Wolf

Weltweite Möglichkeiten für ein umfangreiches Produktspektrum

Weltweit ist die Firmengruppe Wolf momentan in der Lage, auf über 50 Gießzellen mit einer Schließkraft von 100 t bis 1.300 t Druckgussteile zu produzieren. Die durch einen sehr starken Automatisierungsgrad geprägte Gießerei am Regensburger Stammsitz ermöglicht eine äußerst kostengünstige Herstellung hochvolumiger und qualitativ anspruchsvoller Serienprojekte. Die überschaubare Größe der Regensburger Gießerei erlaubt darüber hinaus, eigene Innovationen zu entwickeln, die dann an den internationalen Standorten der Firmengruppe zum Serieneinsatz kommen.

Der mittelfristig geplante Umzug des Regensburger Werkes in ein Industriegebiet wird ermöglichen, Druckgusszellen von 2.000 t Schließkraft und größer zu betreiben, um somit das Produktspektrum der Firmengruppe Wolf zunehmend zu erweitern.



Am ungarischen Standort Prec-Cast werden auf vier Warmkammer-Druckgussmaschinen aktuell auch die Zinkbauteile hergestellt. Für den Aluminiumbereich befinden sich hier Druckgusszellen der unterschiedlichsten Automatisierungsgrade. Damit ist die Firmengruppe Wolf in der Lage, an diesem Standort sowohl Produkte mit sehr geringen Stückzahlen auf Anlagen mit manueller Entnahme kostengünstig zu produzieren als auch hochvolumige Serienbauteile auf vollständig verketteten Druckgusszellen höchst wirtschaftlich herzustellen.

Der automatisierte Sprühprozess, die Prozessüberwachung und eine Vakuumunterstützung der Maschinen sind hierbei selbstverständlich und garantieren gleichbleibende Qualität.

Dank der vorausschauenden Investitionen der letzten Jahre produziert die Firmengruppe im Werk Prec-Cast auf Druckgusszellen der neuesten Maschinengeneration.

Am immer weiter wachsenden chinesischen Standort Prec-Cast Zhongshan arbeiten Druckgusszellen der mittleren Schließkraftgröße. Diese produzieren für den lokalen chinesischen und den internationalen Markt Bauteile aus dem Bereich Automotive und Nonautomotive. Für die halbautomatische Produktion gelten natürlich die gleichen hohen Anforderungen an Qualitäts- und Prozessstandards wie in Europa.



### Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Weltweite Produktion auf über 50 Gießzellen mit Schließkräften von 100 t bis 1.300 t**
- **Mittelfristige Erweiterung der Druckgussmaschinen der Größe 2.000 t und höher**
- **Produktion wiederholgenauer Qualität auf vollautomatisierten Gießzellen**
- **Fertigung von hochvolumigen Serienbauteilen sowie Klein- und Sonderserien**
- **Vergießung aller gängigen Aluminium- und Zink-Druckgusslegierungen**



# Bearbeitung auf Weltniveau

Überzeugende Qualität durch modernste Prozessabwicklung

An allen Standorten der Firmengruppe Wolf wird eine mechanische Bearbeitung der Gussteile angeboten. Die sehr stark automatisierte Bearbeitungsabteilung im Regensburger Druckgusswerk zeichnet sich insbesondere durch den Einsatz von modernen Mehrspindelanlagen aus, die einen sehr hohen Grad an Bearbeitungstiefe erlauben. Somit lassen sich CNC-Fräsbauteile hochvolumiger Projekte genauso abwickeln wie kleine Losgrößen mit hoher Komplexität. Auch rotationssymmetrische Bauteile werden in Regensburg auf komplett verketteten Anlagen hergestellt.

Am ungarischen Standort Prec-Cast werden Rohteile auf über 25 CNC-Maschinen mechanisch bearbeitet. Standardmaschinen in unterschiedlichen Größen und Ausführungen sowie Mehrspindelanlagen erlauben hier eine sehr hohe Flexibilität und Bearbeitungstiefe. Diverse produktspezifische Sondermaschinen und Rundtaktautomaten gewährleisten darüber hinaus eine äußerst schnelle und wirtschaftliche Bearbeitung von Bauteilen mit sehr hohen Stückzahlen. Zur weiteren Produktivitäts- und Qualitätssteigerung wurde für ausgewählte Produktfamilien eine Segmentfertigung eingeführt. Dabei sind Druckgusszelle, Gleitschleifprozess, mechanische Bearbeitung und Logistik direkt miteinander gekoppelt. Ein spezialisiertes Team übernimmt hierbei die gesamte Prozess- und Qualitätsverantwortung für die Produktfamilie und entwickelt dadurch ein komplett neues Bauteilbewusstsein. Am chinesischen Standort wird die mechanische Bearbeitung auf modernen CNC-Fräszentren und produktspezifischen Sondermaschinen durchgeführt.

Die Erstbemusterungen und Serienmessungen der gesamten Firmengruppe durch moderne 3D-Koordinatenmessmaschinen sind genauso selbstverständlich wie die Prozessüberprüfung mithilfe von CAQ-Systemen.





## Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Mechanische Bearbeitung der Gussteile auf weltweit über 35 Anlagen**
- **Moderne CNC-Zentren für Fräsbauteile und rotationssymmetrische Produkte**
- **Hohe Bearbeitungstiefe auf Mehrspindelanlagen und produktspezifischen Sondermaschinen**
- **Hohes Qualitätsbewusstsein und Bauteilverständnis durch Segmentfertigung**
- **CAQ-System-unterstützte Serienprüfungen und Prozessüberwachung**





# Für das gewünschte Finish

Systemlieferant mit erstklassigen Oberflächen und Montageprozessen

An allen Standorten der Firmengruppe gehören die klassischen Oberflächenbehandlungen einer Gießerei wie Gleitschleifen und Kugelstrahlen zum Standard. Hierbei werden die unterschiedlichen Schleifmedien bauteileabhängig variiert, um den kundenspezifischen Anforderungen an die Oberfläche und die nachgelagerten Prozesse gerecht zu werden.

Für die weitere Bauteile- und Oberflächenveredelung kooperiert die Firmengruppe Wolf an allen Standorten mit ausgewählten Partnern. Neben der Nachverdichtung druckdichter Bauteile und der Sekundärgratentfernung durch thermisches oder elektrochemisches Entgraten werden auch verschiedene Prozesse zum Oberflächenschutz oder zur Veredelung extern durchgeführt.





## Die wichtigsten Fakten auf einen Blick

- **Alle Verfahren zu Oberflächenschutz und -veredelung**
- **Entscheidender logistischer Vorteil durch Oberflächenbehandlung in direkter Nachbarschaft**
- **Umfangreiche kundenspezifische halb- und vollautomatische Montageprozesse**
- **Systemlieferant inklusive Oberflächenbehandlung und Montage**



Speziell für den ungarischen Standort konnte die Firmengruppe Wolf einen Partner gewinnen, der in direkter Nachbarschaft zum Werk seine Produktion aufgebaut hat. Damit haben wir einen handfesten logistischen Vorteil gegenüber Wettbewerbern – ein Vorteil, von dem Sie als Kunde profitieren.

Das Aufbringen der Oberflächen, wie beispielsweise Chromatieren, Eloxieren und Phosphatieren sowie Lackierungen, Pulverbeschichtungen und KTL, ist durch die räumliche Nähe direkt in den Produktionsprozess von Prec-Cast eingebunden.

Selbstverständlich bietet die Firmengruppe neben der Oberflächenveredelung der Bauteile auch zahlreiche Montageprozesse an. Diese reichen vom einfachen Einpressen von Buchsen bis hin zur Komplettmontage einbaufertiger Module auf halb- und vollautomatischen Vorrichtungen.

Die Firmengruppe Wolf hat sich somit zu einem renommierten Systemlieferanten der Automobil- und Elektroindustrie entwickelt und bietet ihren Kunden weltweit einen hohen und gleichbleibenden Qualitätsstandard.





**[www.firmengruppe-wolf.com](http://www.firmengruppe-wolf.com)**

Regensburger Druckgusswerk Wolf GmbH  
Prüfeninger Schloss Str. 7  
D-93051 Regensburg  
Deutschland

Tel.: +49 (9 41) 3 96 49 - 0  
Fax: +49 (9 41) 3 96 49 - 30  
E-Mail: [info@rdw-wolf.de](mailto:info@rdw-wolf.de)

Prec-Cast Kft.  
Ipar út 2  
H-3980 Sátoraljaújhely  
Ungarn

Tel.: +36 (47) 5 23 - 0 14  
Fax: +36 (47) 5 23 - 0 29  
E-Mail: [PrecCast@PrecCast.hu](mailto:PrecCast@PrecCast.hu)

Prec-Cast (Zhongshan) Co., Ltd.  
Fusha Industrial Village  
Zhongshan 528434, Guangdong Province  
China

Tel.: +86 (7 60) 22 51 - 06 89  
Fax: +86 (7 60) 22 51 - 08 86  
E-Mail: [company@preccast.cn](mailto:company@preccast.cn)